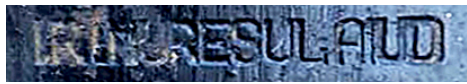


Extrase din diverse cataloage și broșuri ale Întreprinderii Metalurgica Aiud

S.C. METALURGICA S.A.
AIUD

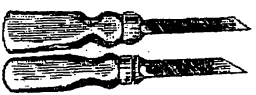
I. BRICEGE DE UZ AGRICOL ȘI GOSPODARESC

1		Briceag de altoit Tip "C"
2		Briceag de oculat Tip "AIUD-M"
3		Briceag ardelenesc Model 1 - cu plăsele din celuloid Model 2 - cu plăsele din metal
4		Briceag Tip "VM 1"

5		Cosor pomicol Tip "Aiud"
6		Briceag țărănesc Tip "Aiud" Mărime: 1; 2; 3

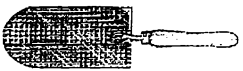
II. SCULE PENTRU PRELUCRAREA LEMNULUI

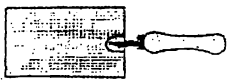
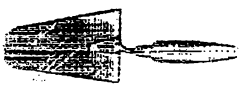
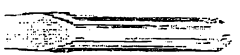
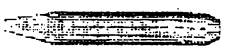
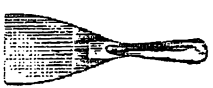
7		Cuțit pentru rîndea falț Latimea: 21; 24; 27; 30 mm
8		Cuțit rîndea 'Gură de broască' Lățimea: 21; 24; 27; 30 mm

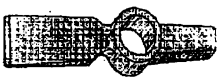
9		Cuțit pentru rîndea cioplitoare Lățimea: 33, 36, 39 mm
10		Cuțit pentru rîndea fățuitor simplu Lățimea 42, 45, 48, 54, 57, 60 mm
11		Cuțit pentru rîndea fățuitor dublu Lățimea 42, 45, 48, 54, 57, 60 mm
12		Daltă cu mîner pentru tîmplărie Lățimea: 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
13		Daltă pentru îngropat balamale Lățimea: 30, 36, 40, 45 mm
14		Ceapraz pentru fierăstrau

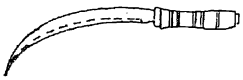
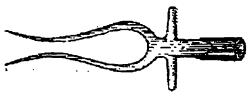
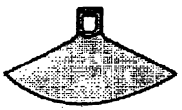
15		Cuțitoaie pentru răzuit lemn

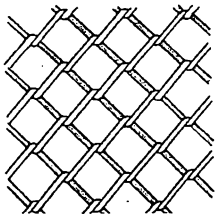
III. UNELTE PENTRU ZIDĂRIE ȘI CONSTRUCȚII

16		Mistrie tip A1
17		Mistrie tip A2
18		Mistrie tip B
19		Mistrie tip C

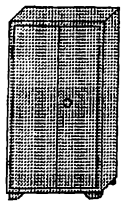
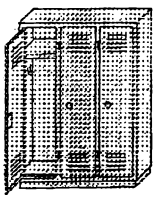
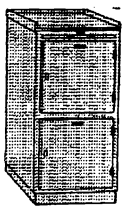
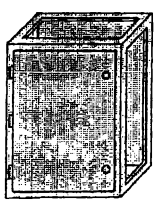
20		Mistrie tip D1
21		Mistrie tip D2
22		Mistrie tip E
23		Mistrie [illegible]
24		[illegible] Lungimea : [illegible]
25		Șpaclu pentru zidărie Lungimea : 250; 300; 400 mm
26		Spaclu cu mîner metalic Model 1 2 3 Lățimea 40 60 80 mm

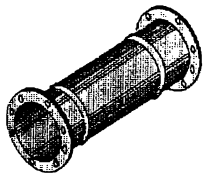
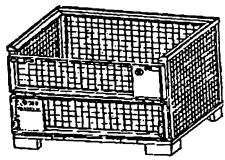
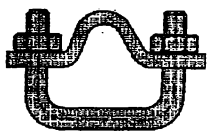
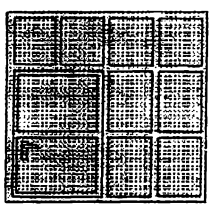
27		Lopată presată tip A II
28		Lopată forjată
29		Cazma ambutisată
30		Ciocan pentru zidărie (În curs de asimilare)
IV UNELTE AGRICOLE SI DE UZ GOSPODĂRESC		
31		Seceră cu si fără dinti Tip A
32		Seceră cu si fără dinti Tip B

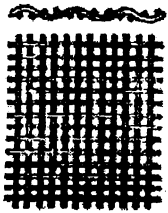
33		Seceră cu dinti Tip C
34		Seceră cu dinti Tip D
35		Seceră de coasă fără dinti (În curs de asimilare)
36		Furcă pentru scos sfeclă
37		Sapă sudată
38		Sapă forjată (În curs de asimilare)
39		Coasă normală Lungimea : 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900 mm

40		Black and galvanized gauze Împletitură din sârmă zincată și neagră

V. CONFECȚIE METALICĂ

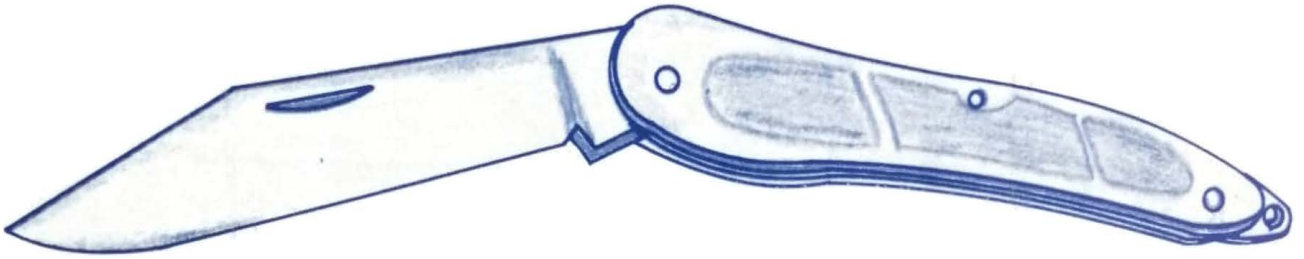
41		Dulap metalic pentru arhivă Tip : A1, A2 cu fișet
42		Dulap metalic pentru vestiar Tipul : VS1; VS2; VS3; VS4; VS5; VS6 -cifra indică numărul de compartimente
43		Dulap pentru scule Tipul : S1- cu 1 compartiment S2- cu 2 compartimente
44		Dulapuri și cutii pentru automatizare

45		Ventilation tubes with/without flanges Diameter : 400, 500, 600 mm
46		Boxpalet type EURO
47		Hand flange & plate Type : SG18, SG23, SG29
48		Metallic carpentery: doors, windows, shop-windows, gratings

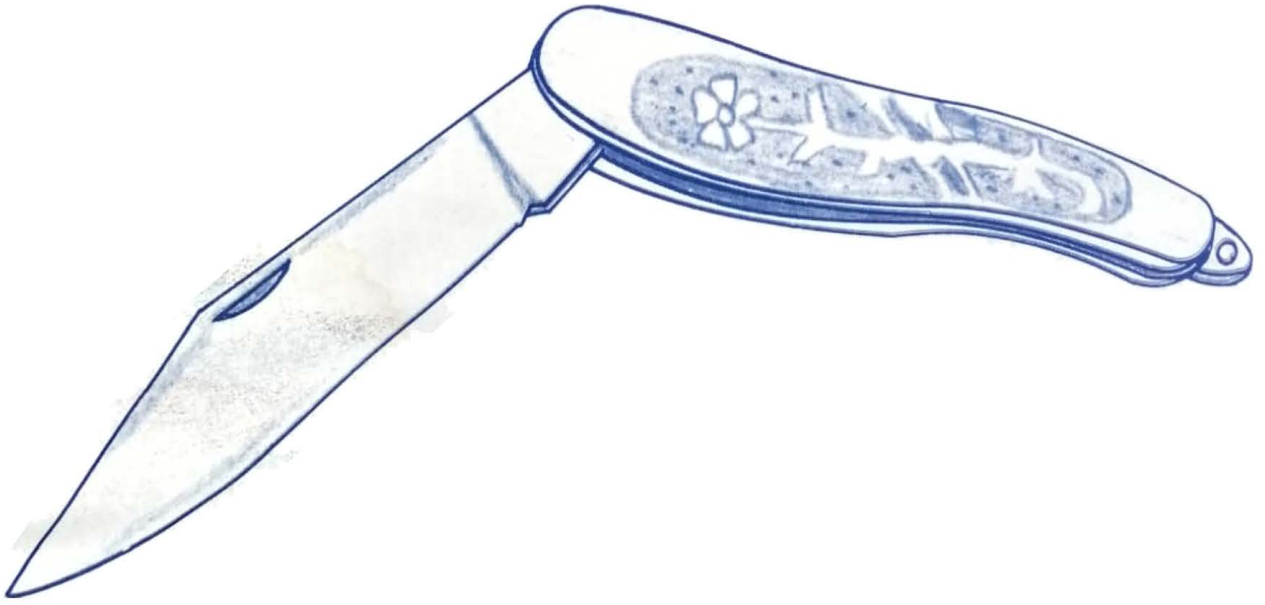
49		Benzi transportoare
50		Tesături în două și patru ițe (EUREKA)

Planșe de execuție diverse unelte înainte de 1990

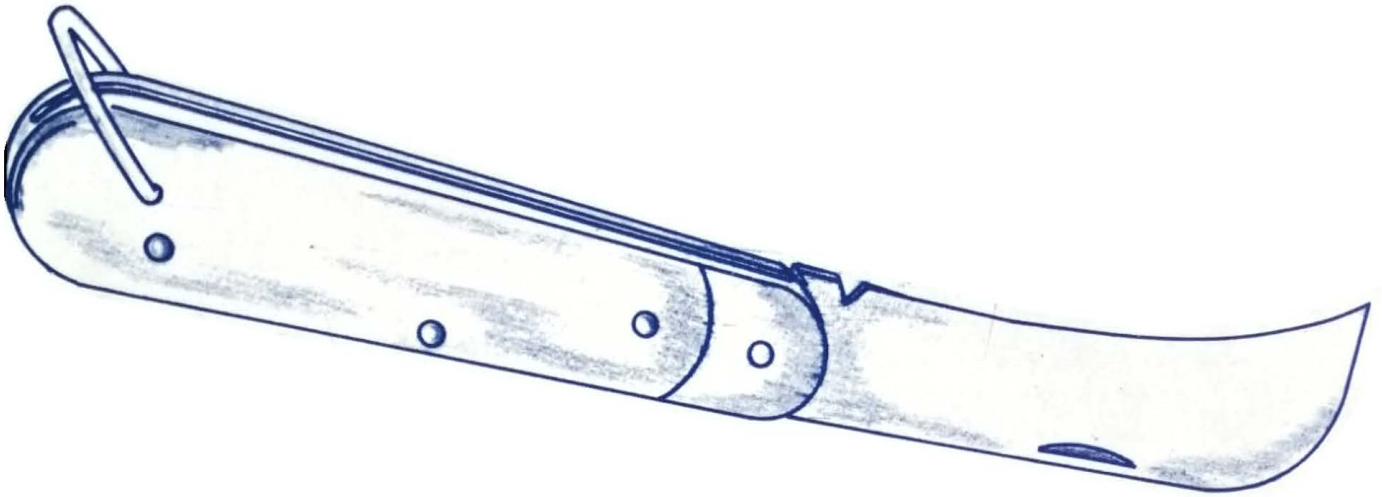
BRICEAG ȚĂRĂNESC TIP „TRANSILVANIA"



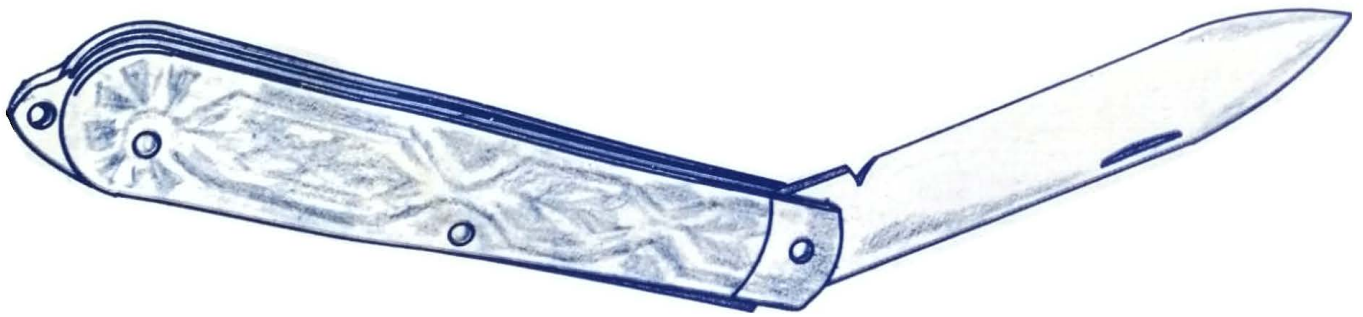
BRICEAG ȚĂRĂNESC TIP „CARPAȚI"



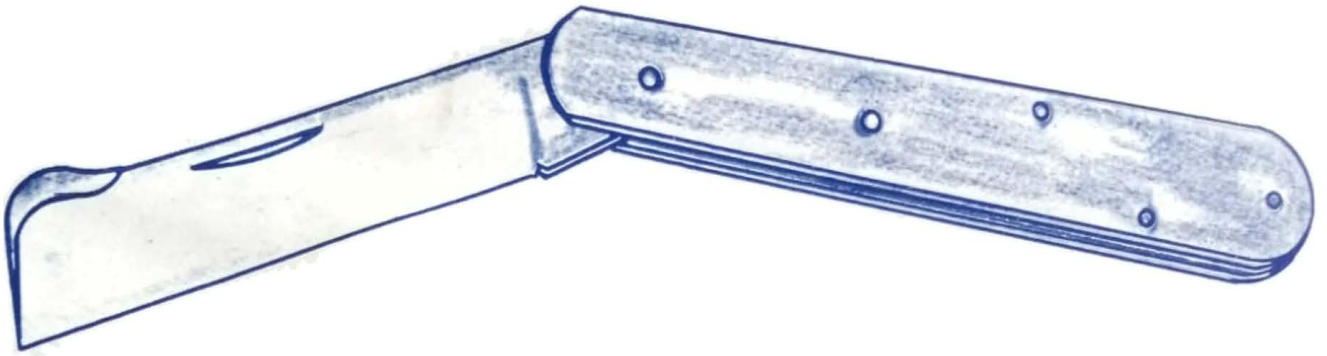
BRICEAG POPULAR TIP „VINȚEAN" PL. LEMN



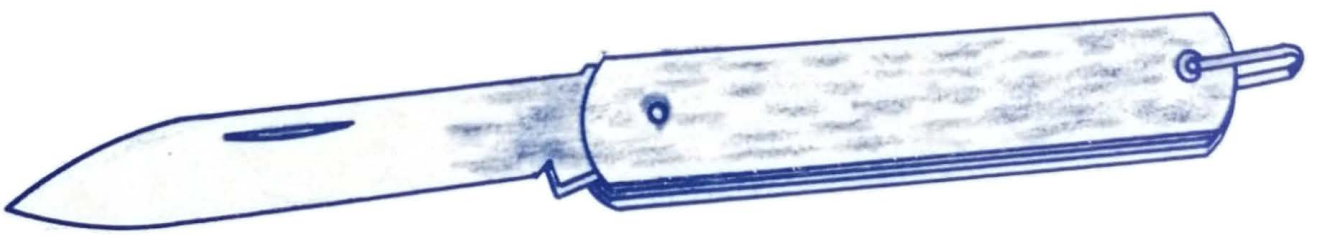
BRICEAG POPULAR TIP „PESCARESC"



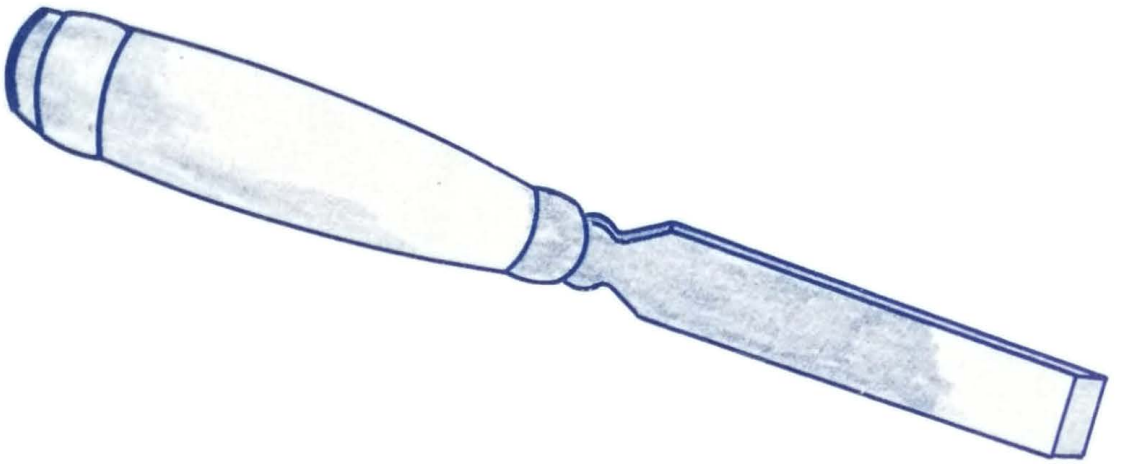
BRICEAG ALTOIT CU PLĂSELE CELUL.



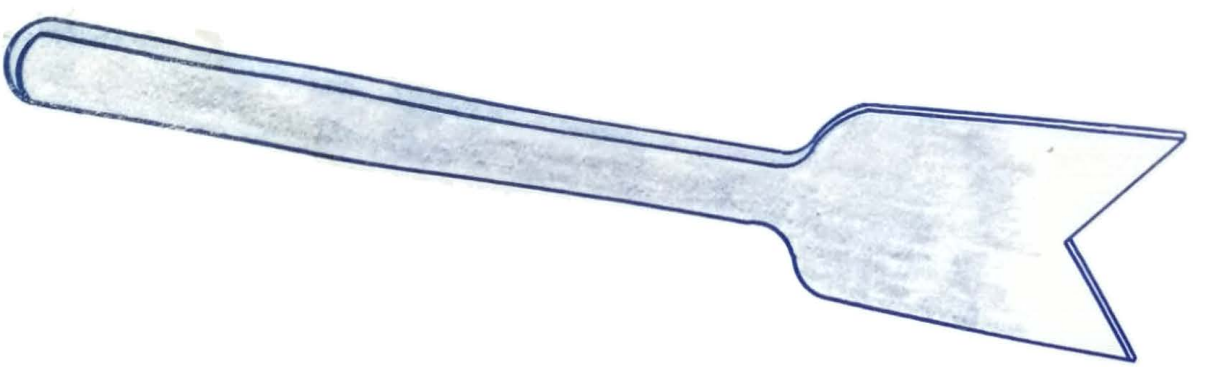
BRICEAG CU 1 LAMĂ



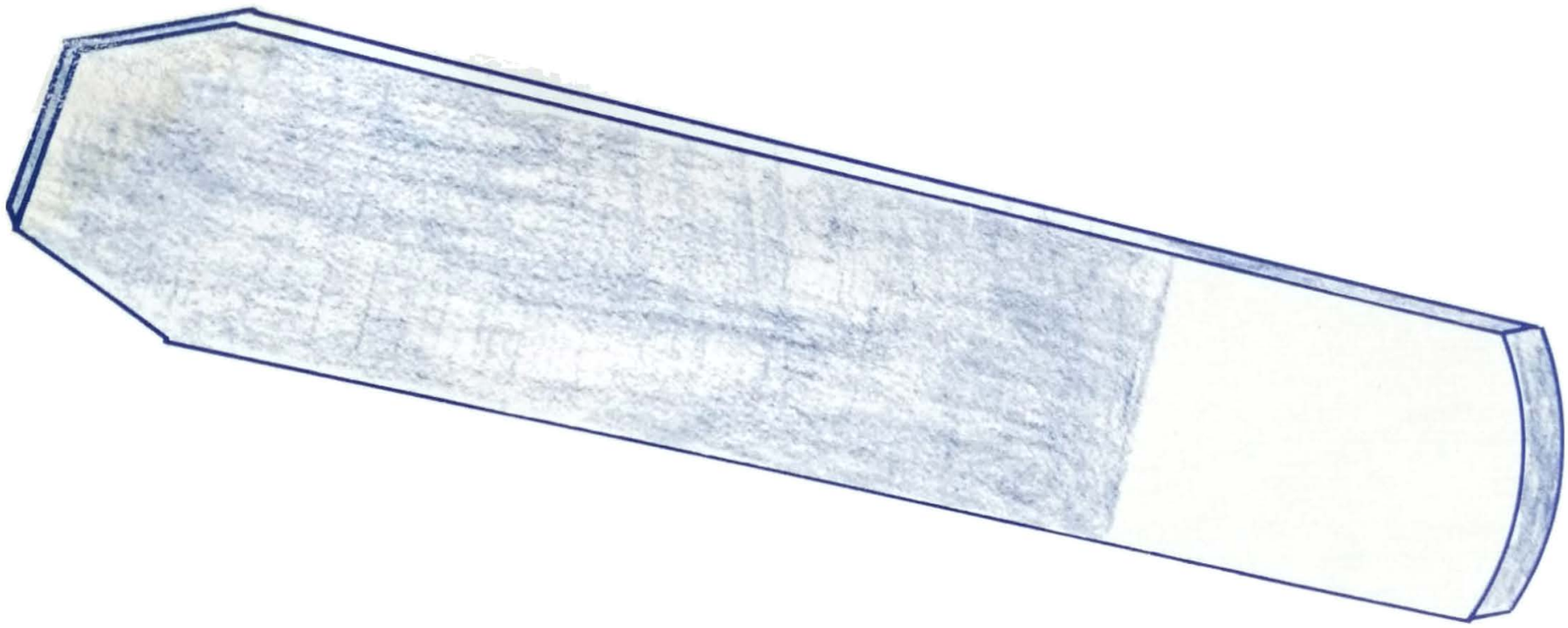
DALTĂ PENTRU TÎMPLAR



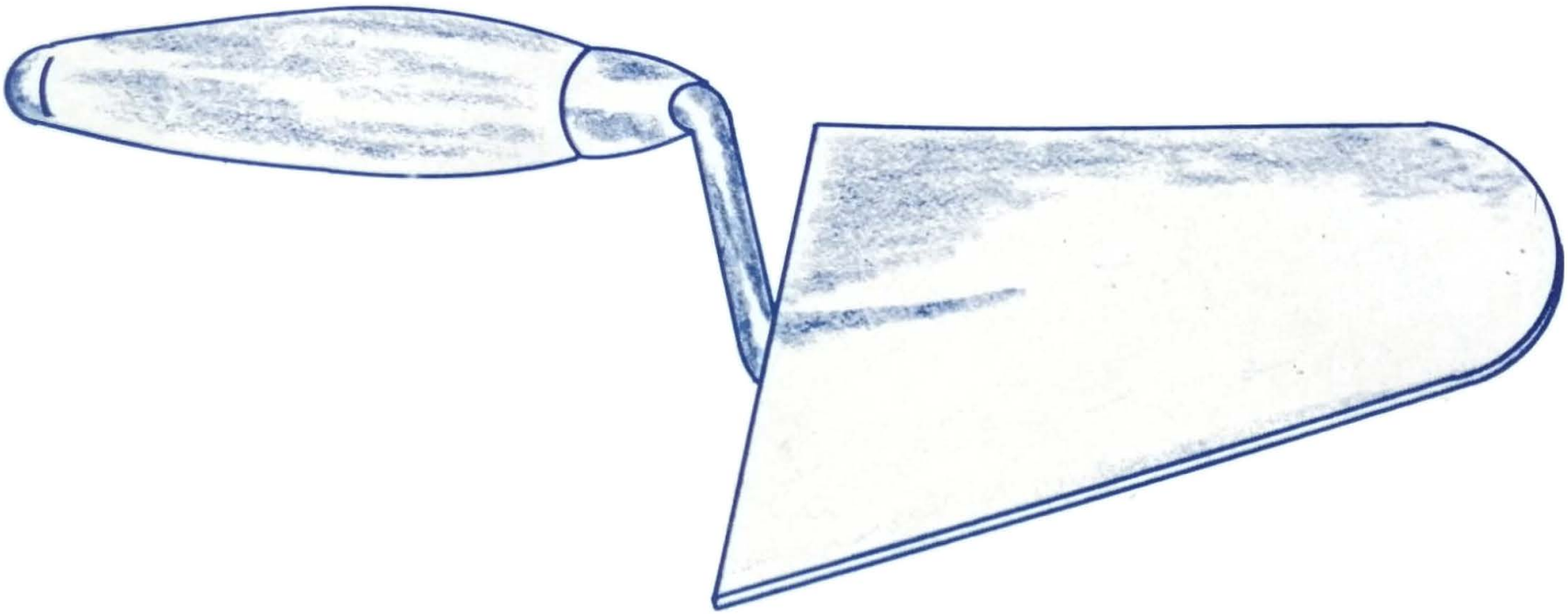
DALTĂ PENTRU ÎNGROPAT BALAMALE



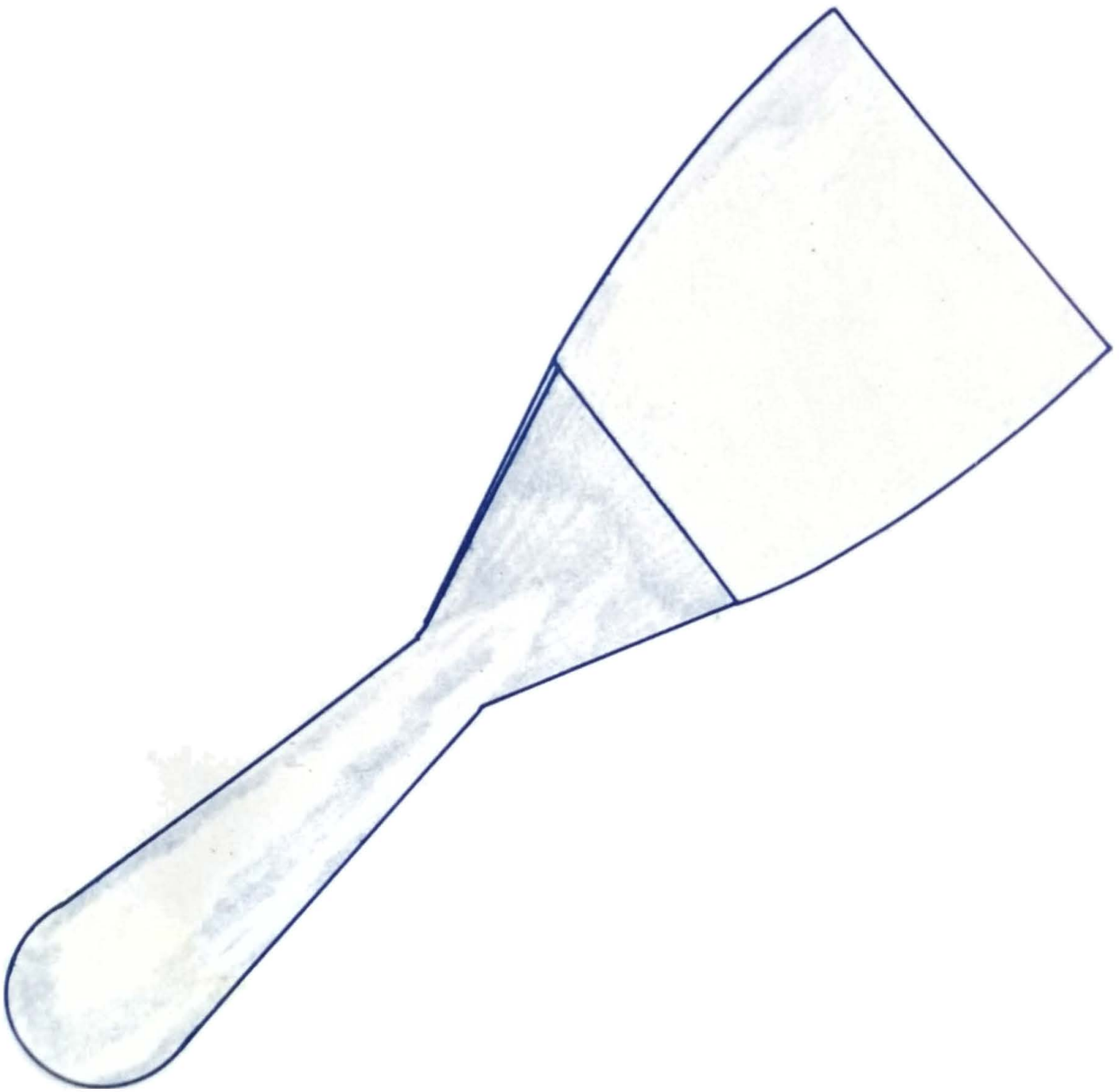
CUTIT RINDEA



MISTRIE ZIDAR PTR. FALTUIT

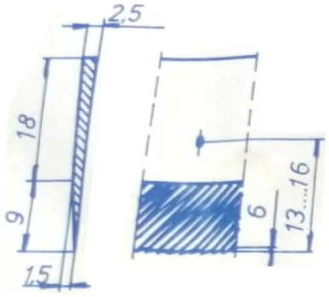


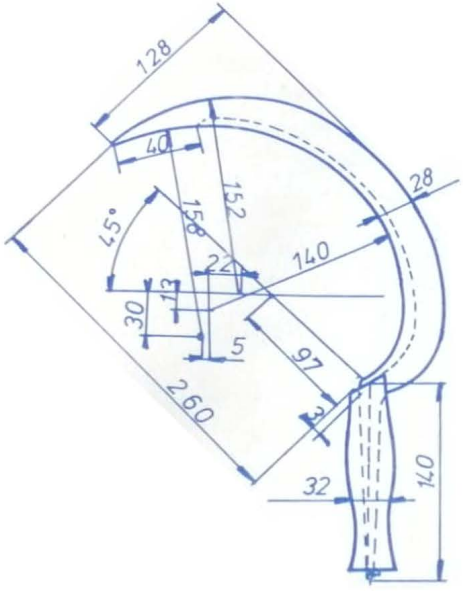
SPACLU CU MINER DIN METAL



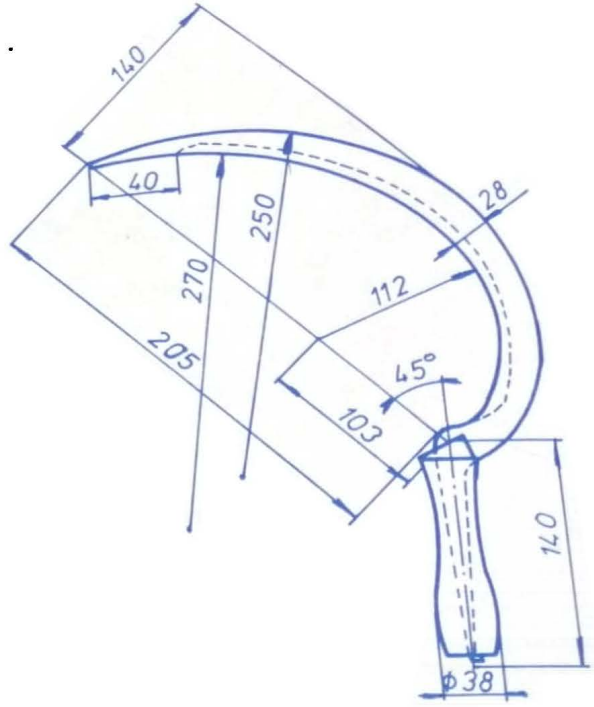
SECERI CU DINTI

Forma A.





Forma B.



Extrase din pliante după 1990

BUNURI METALICE DE LARG CONSUM

COASA RUMÂNEASCĂ

MARIMEA 6,0				
A	B	C	D	L
35	45	70	105	600

MARIMEA 6,5				
A	B	C	D	L
35	45	70	105	650

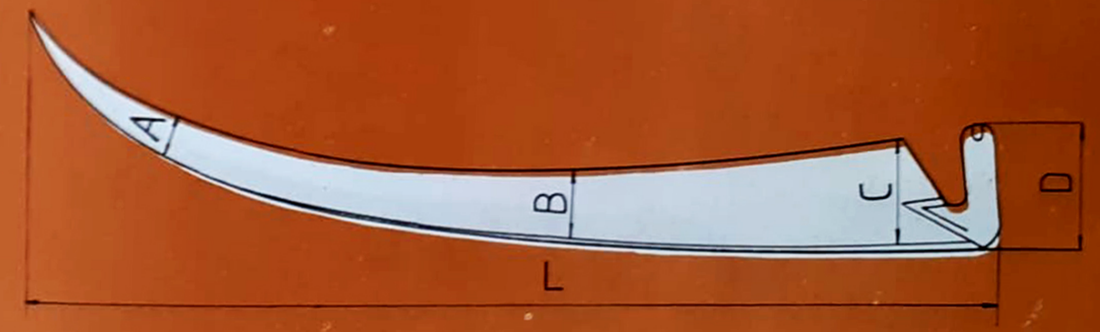
MARIMEA 7,0				
A	B	C	D	L
35	45	70	105	700

MARIMEA 7,5				
A	B	C	D	L
35	45	70	110	750

MARIMEA 8,0				
A	B	C	D	L
35	45	70	110	800

MARIMEA 8,5				
A	B	C	D	L
35	45	70	110	850

MARIMEA 9,0				
A	B	C	D	L
35	45	70	110	900



C ( ) S E
A
MET IUD

BROȘURĂ DUPĂ 1990

S.C. METALURGICA S.A. AIUD

METALURGICA AIUD

3325 AIUD, Str. Vulcan 2 - 10, ROMANIA
Tel.(C): +40 - 58 - 861132 Telex: 36713R Fax: +40 - 58 - 818104

TÜV MANAGEMENT SERVICE ISO 9001

München SLV

SECTOR BUNURI DE LARG CONSUM

Aspecte din procesul de producție al lopeților.

În procesul de fabricație se aplică tehnologii proprii, unele cu caracter unicat, cum este cea de fabricație a coaselor manuale.

Unelte de tâmplărie - dălți.

Unelte de tâmplărie - cuțite de rindea.

S.C. METALURGICA S.A. AIUD

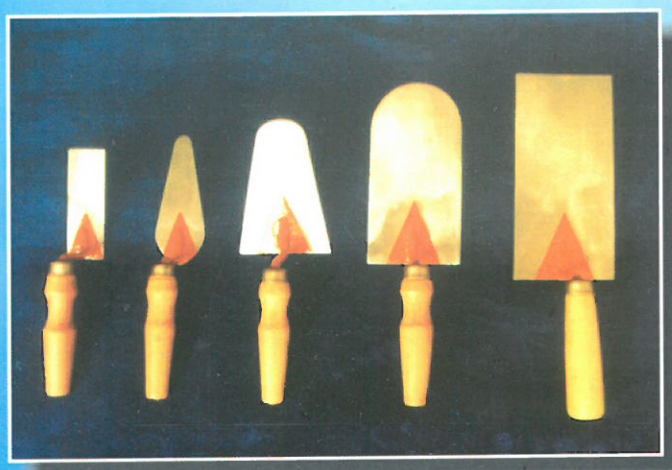
METALURGICA AIUD

3325 AIUD, Str. Vulcan 2 - 10, ROMANIA
Tel.(C): +40 - 58 - 861132 Telex: 36713R Fax: +40 - 58 - 818104

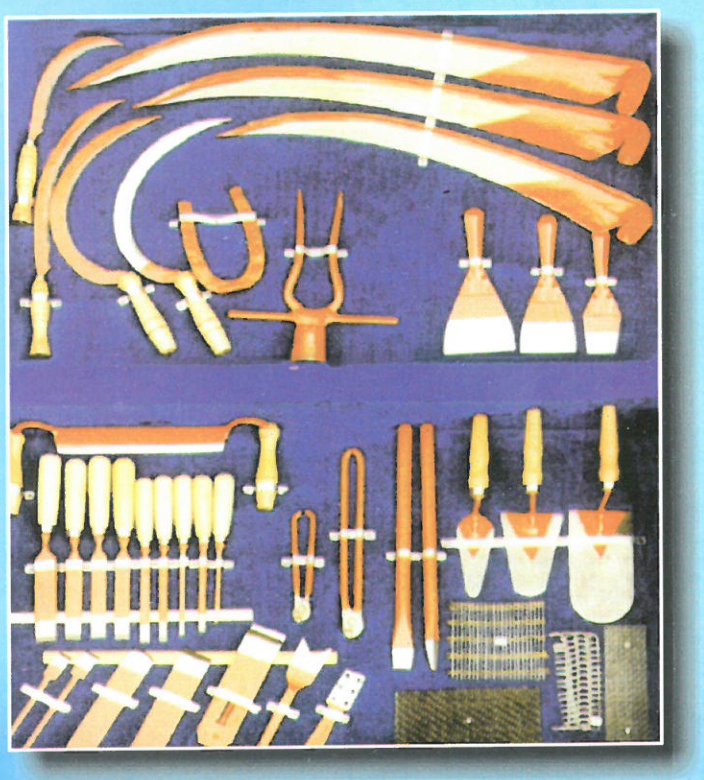
TÜV MANAGEMENT SERVICE ISO 9001

München SLV

SECTOR BUNURI DE LARG CONSUM



Unelte de zidărie.



Unelte de uz gospodăresc.

Unelte agricole: lopeți, casmale, sape.

Sectorul este organizat pe module în cadrul cărora se produc: confecții metalice, tâmplărie metalică, coase manuale, seceri, lopeți, cazmale, greble, unelte de tâmplărie și zidărie etc.

Realizarea acestor produse se face în cadrul unor fluxuri de fabricație ce cuprind utilaje adecvate ca: ciocane de forjare liberă, cuptoare de tratamente termice, prese mecanice, foarfeci, instalații de îndoit table și profile precum și o serie de echipamente auxiliare.